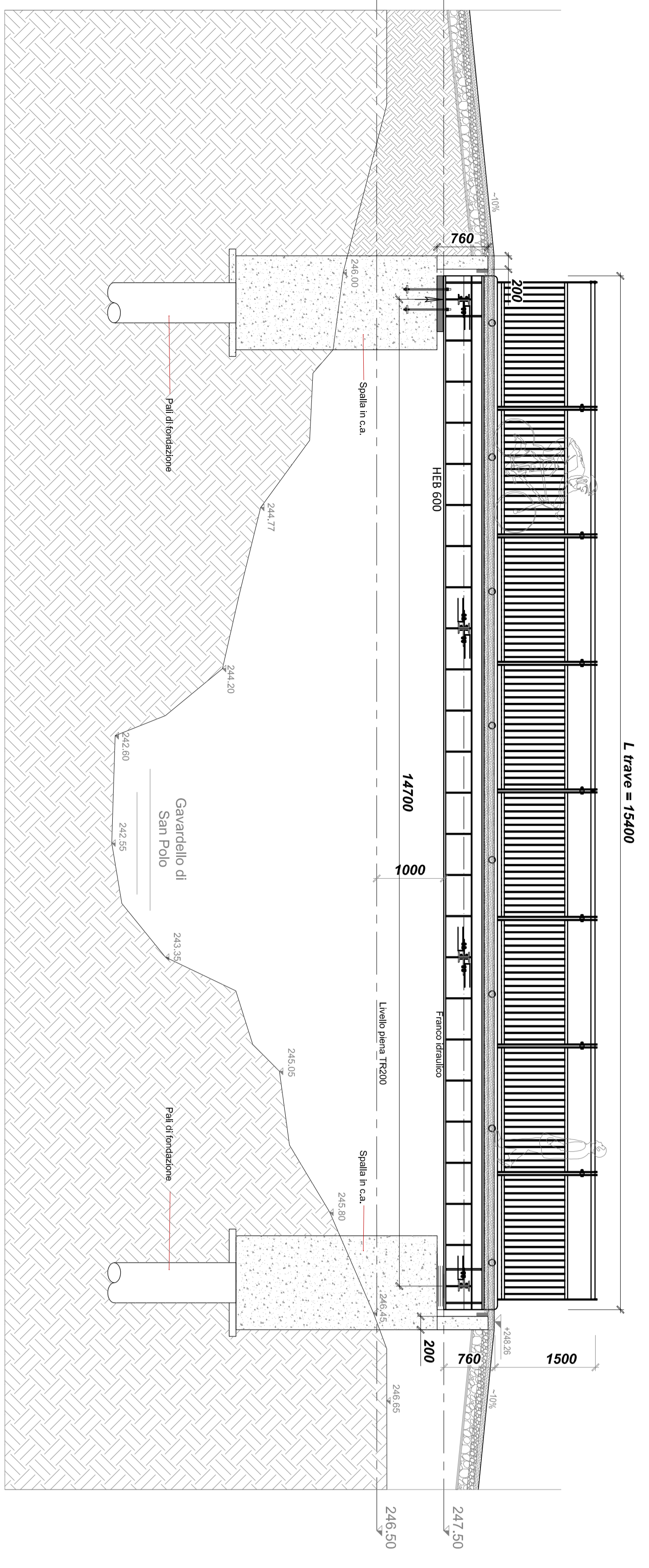
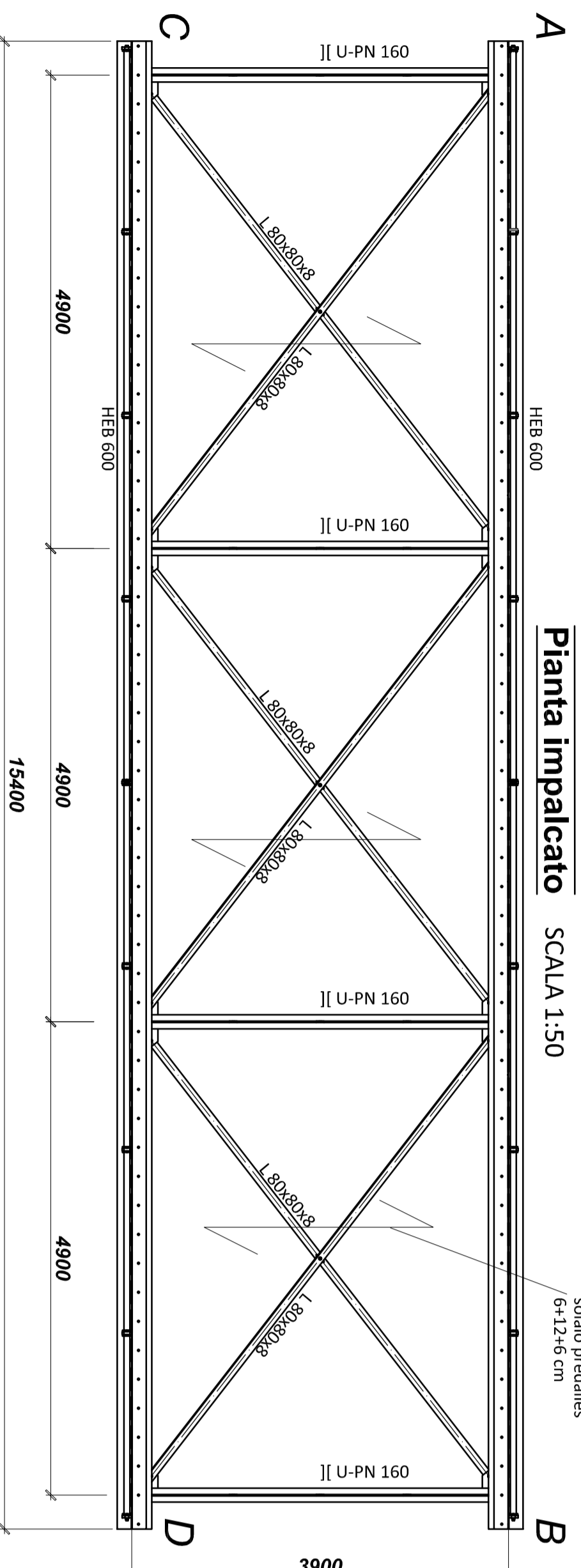
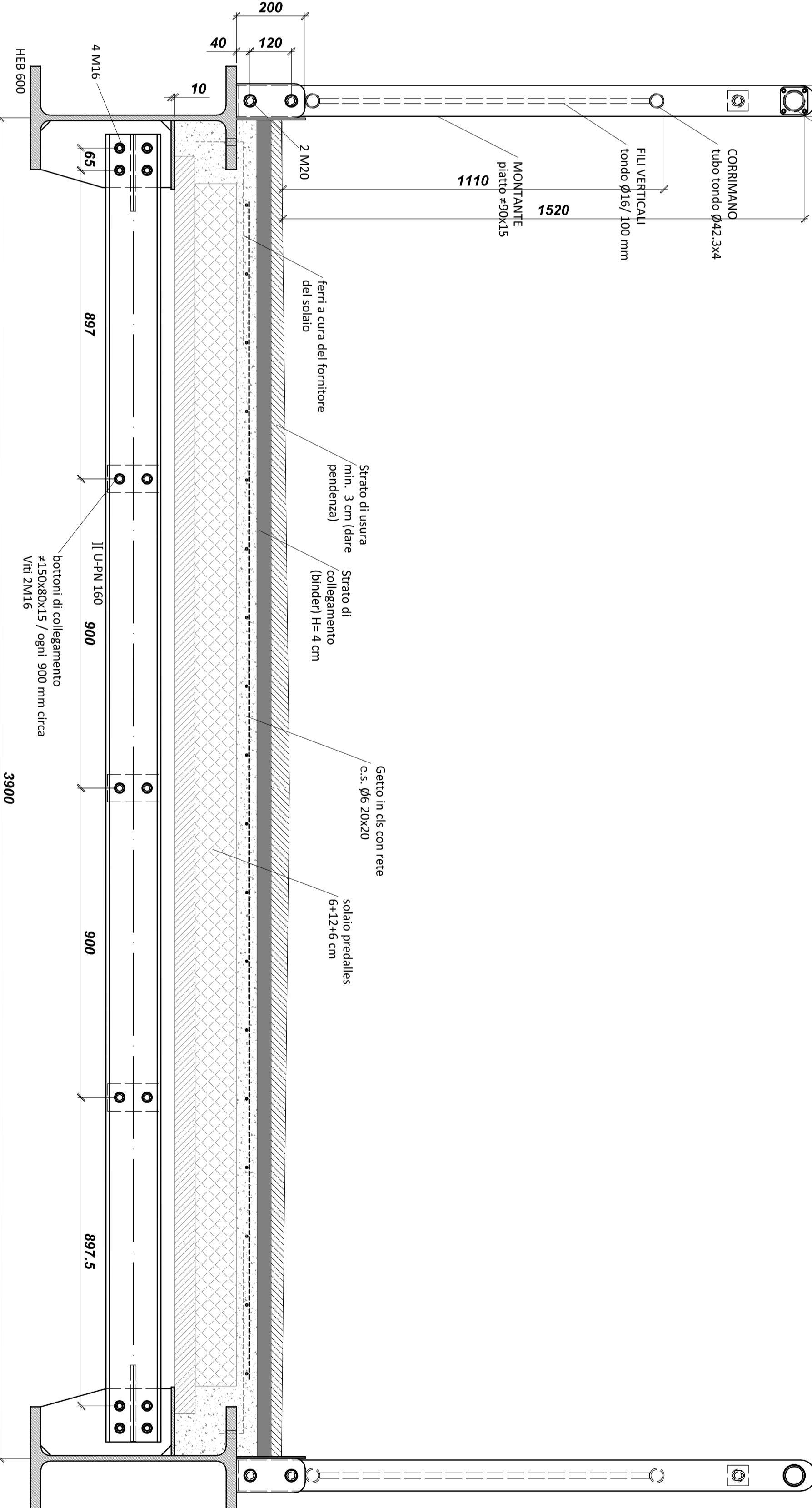


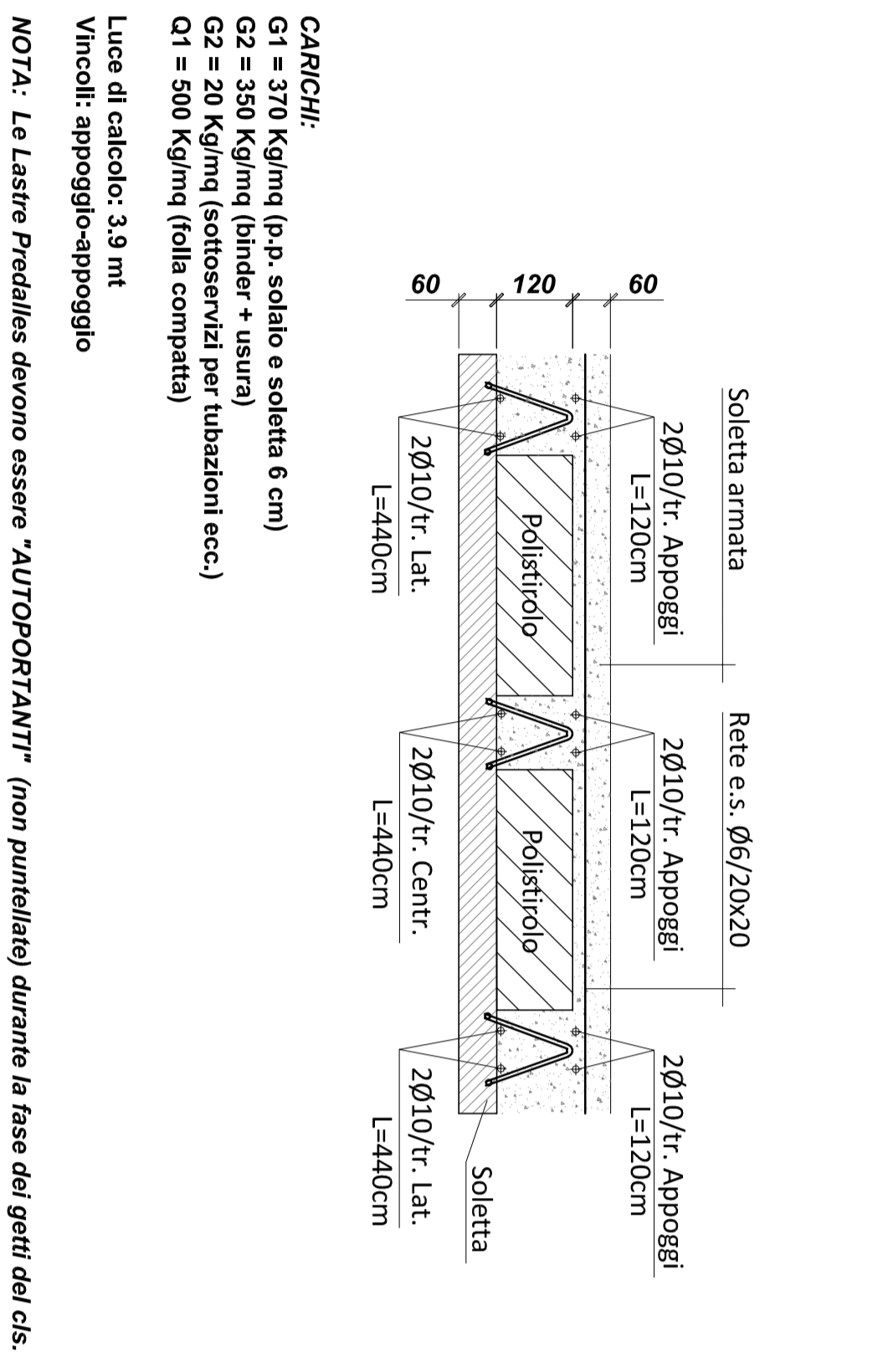
Sezione Longitudinale SCALA 1:50



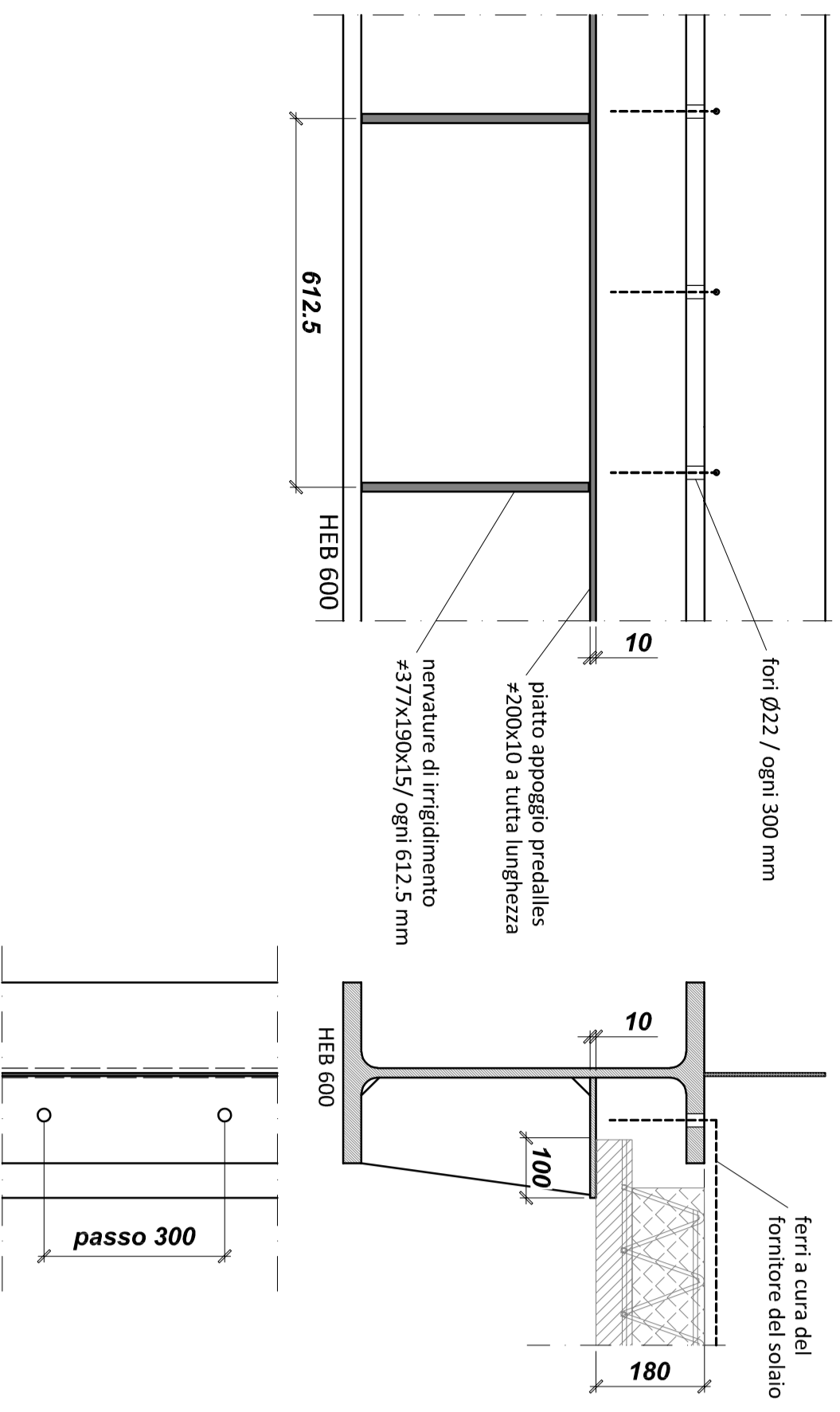
SEZIONE IMPALCATO SCALA 1:10



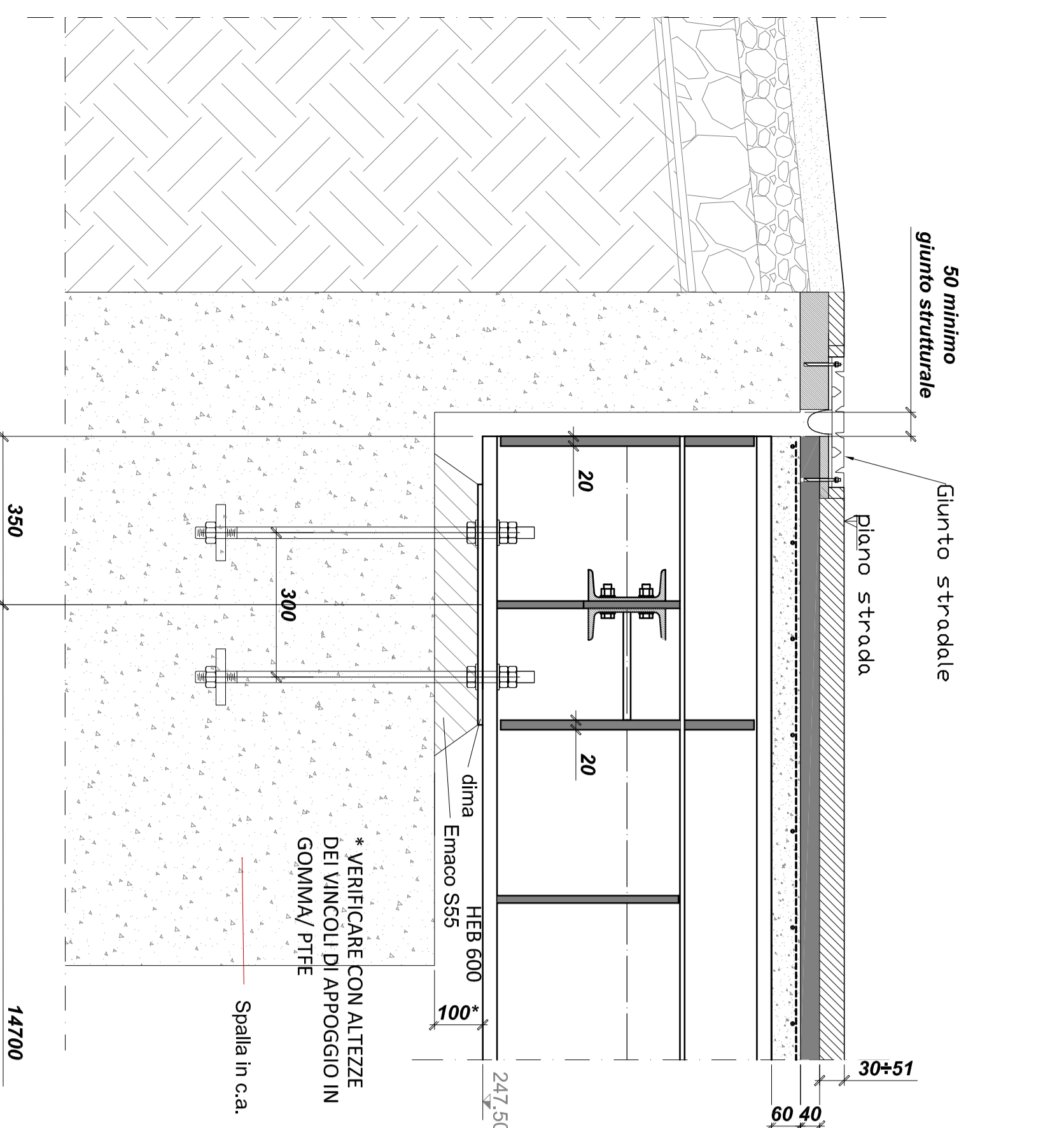
SOLAIO PREDALLE



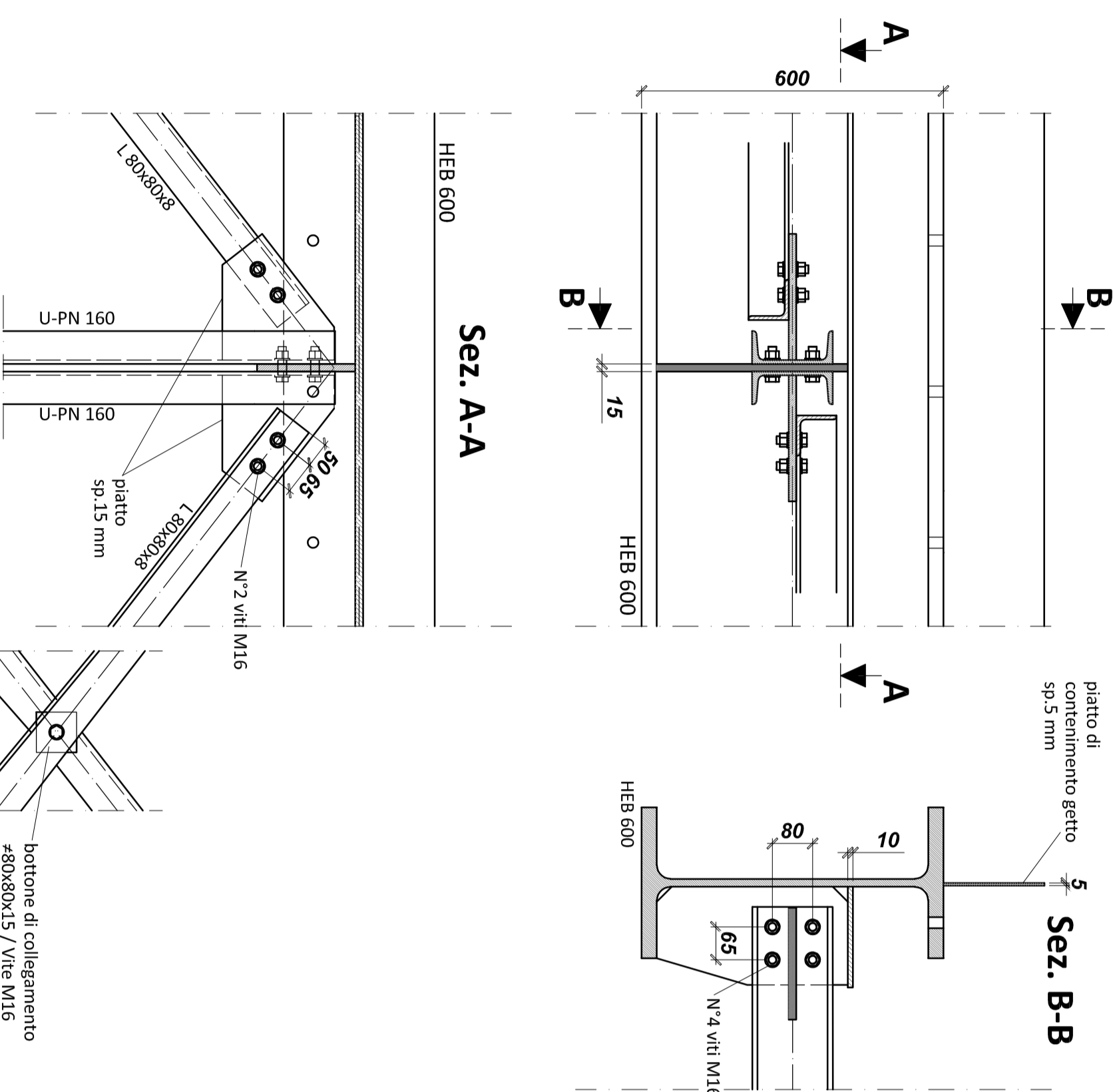
Particolare piatto appoggio predalles



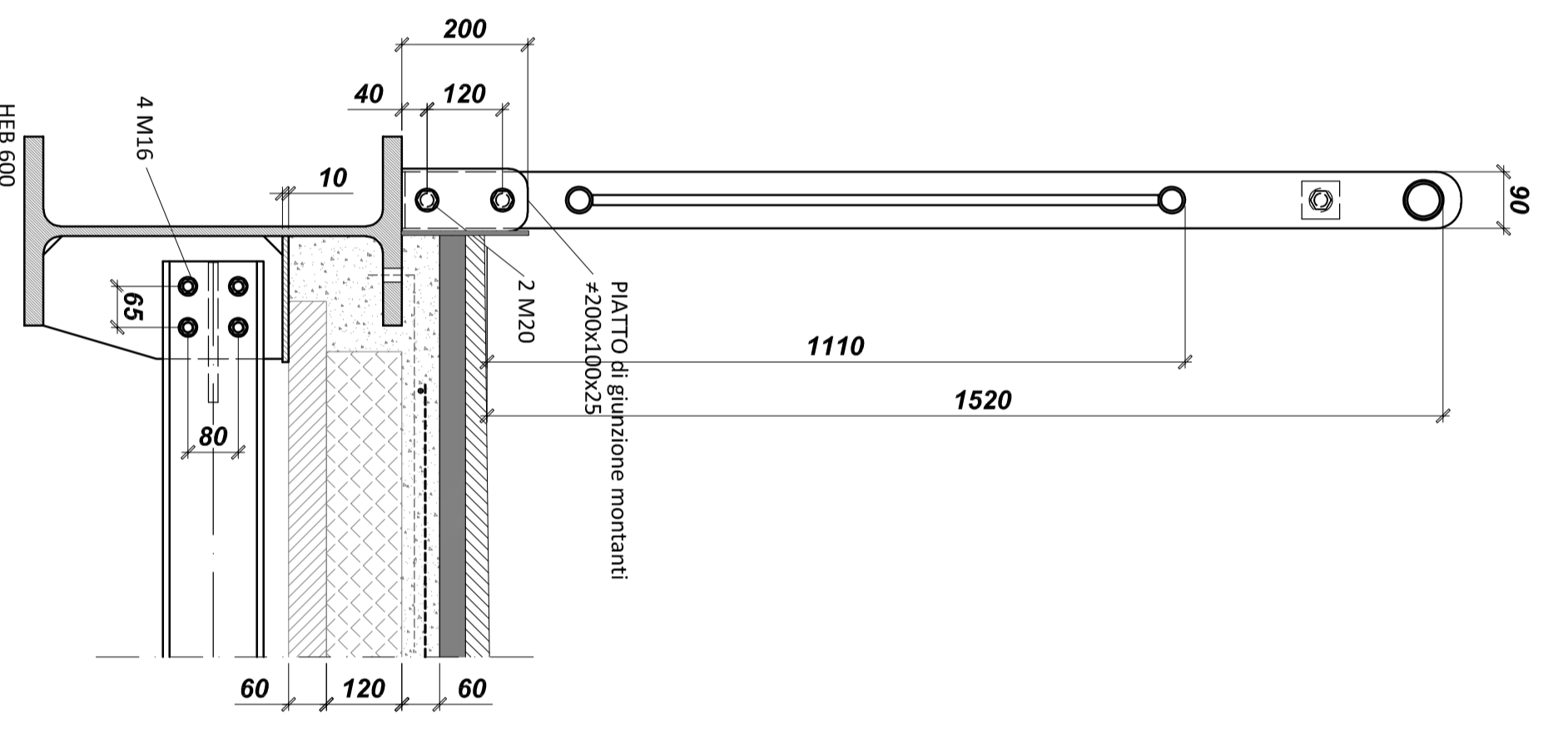
Particolare appoggio all'estremità "A"



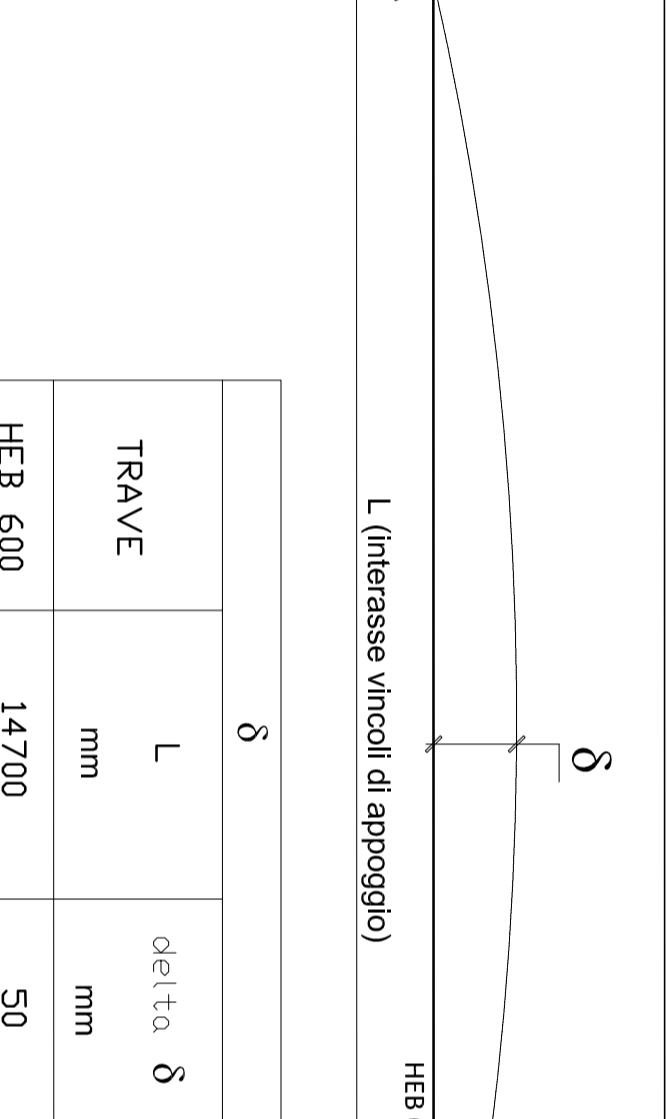
Particolare attacco controventi



Particolare attacco parapetto

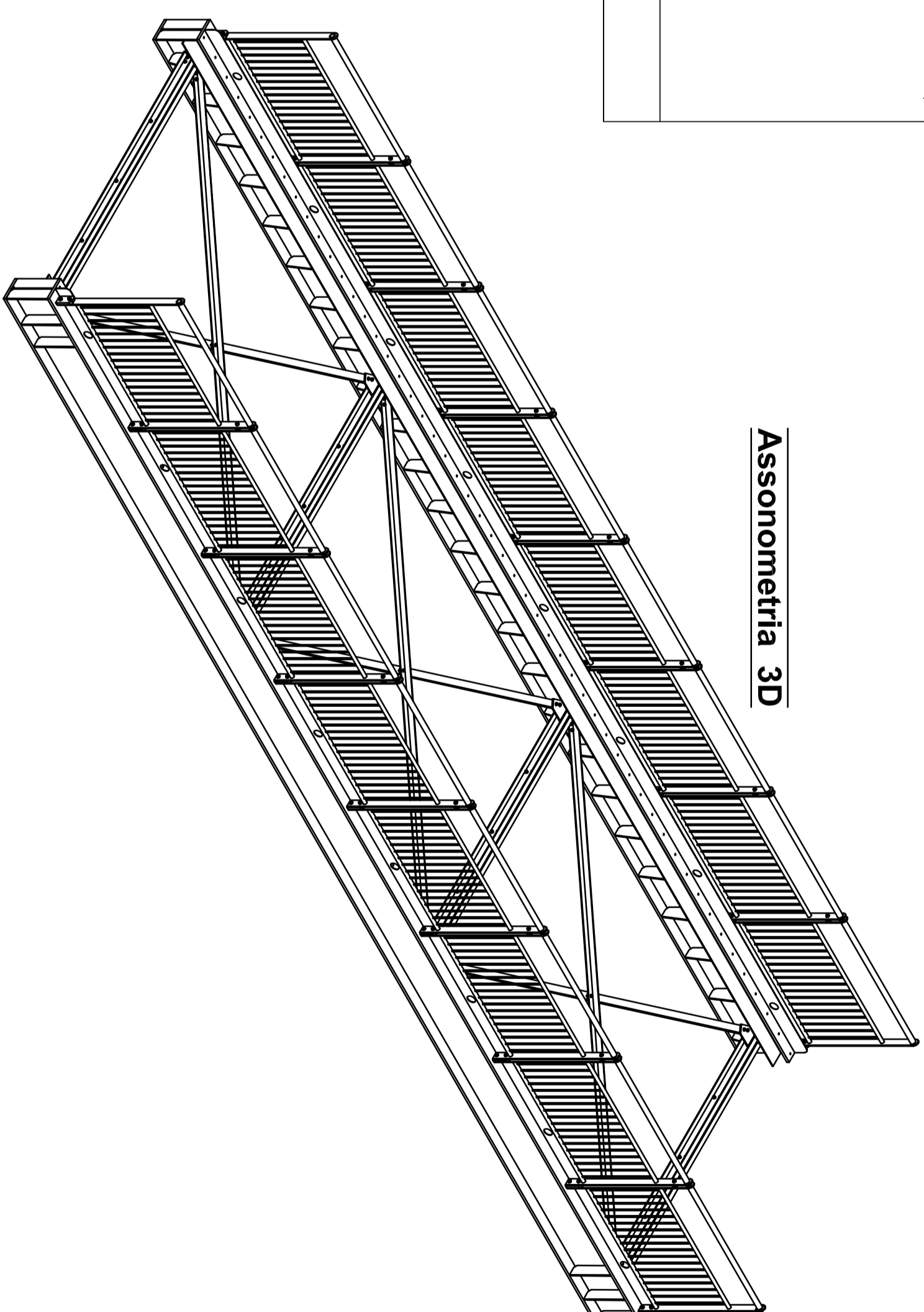


SCHEMA DELLE CONTROFRECCE



Prevedere una "monta" alle Travi HEB800 di 50 mm in mezz'aria

Assonometria 3D



NOTE GENERALI:

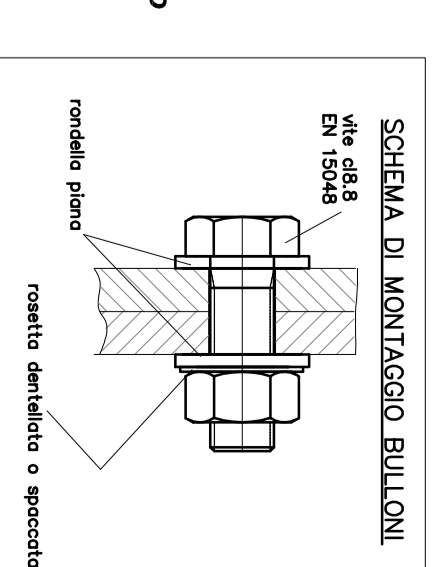
- La Ditta costruttrice delle opere metalliche deve essere certificata EN 1090.
La Ditta costruttrice deve verificare in opera tutte le quote prima di mettere in produzione le carpenterie metalliche.
Le strutture metalliche sono previste zincate a caldo (conformemente con la D.L.)
In corrispondenza della estremità, verificare con il produttore degli appoggi in gomma/PTE le specifiche geometriche di fissaggio / contenimento.
LA DITTA CHE ESEGUIRA I LAVORI POTRA' PROPORRE VARIANTI/MODIFICHE LE QUALI DOVRANNO ESSERE PREVENTIVAMENTE APPROVATE DALLA D.L.
CARPENTERIA METALLICA: (Classi di esecuzione EXC3)
MATERIALI:
-Travi Principali: HEA/PE/EN EN 10025 S355J0
-Montanti passanti: S355J0
-Parapetti escluso montanti: S235JR

NOTA BENE:

Tutti i materiali dovranno essere conformi alle norme vigenti su materiali e prodotti per le costruzioni, indicate nei prospetti come nel caso 1. I lavori saranno conclusi per la costruzione "chiavi in mano" entro il 17 gennaio 2018.

Bullonerie (non presentanti):
- Classe 8.8 - EN 15948

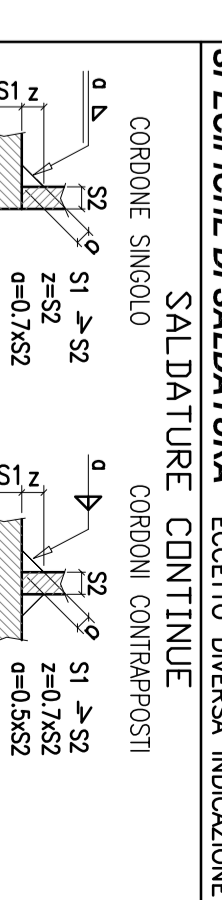
I bulloni disposti verticalmente avranno la misura "H" in mm (verso il basso) e "h" in mm (verso il basso).



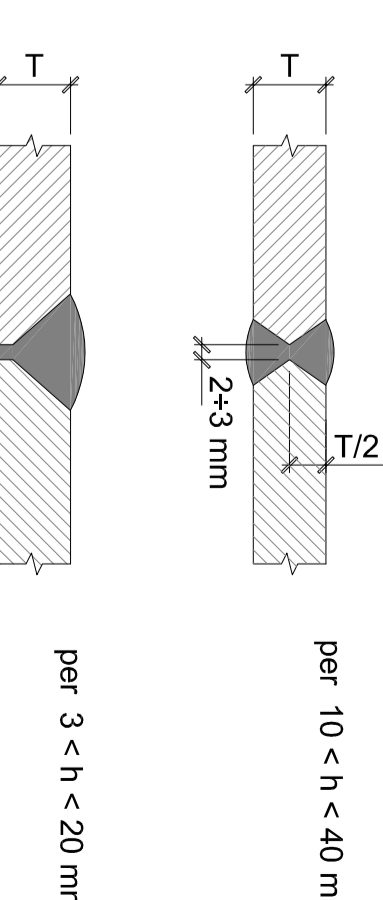
SALDATURE:

- Procedimenti di saldatura omologati e qualificati secondo D.M. 17.01.2018
Tutte le giunzioni saldate per l'unione dei conici di trave saranno eseguite a completa diversamente specificato
Livello di accettabilità per tutte le saldature: B
REQUISITI MINIMI DI RESISTENZA A FATICA
DEI DETTAGLI DA ADOTTARE (RIF. NTC 2018)
Saldatura Bull: Det. 9 hb. CA.2.XV/80
Giunti trasv. pb: Det. 7 hb. CA.2.XV/90
Saldatura Long anima su pb Det. 9 hb. CA.2.XV/171
con stir <= 60 mm.

SPECIFICHE DI SALDATURA ECCEPITO DIVERSA INDICAZIONE



Formule saldature in metallo alle travi HEB 600 da realizzare con saldature di base



I modelli devono essere approvati dal progettista prima dell'impiego.
Le saldature vanno a testa, prima di essere riviste dalla parte opposta, devono essere sottile e rovescio con mos e con RNC che segna di indurire.

Il produttore è tenuto a concordare preventivamente la campagna di controlli sulla saldatura con il D.L. con il carpentiere che potranno essere comuni in relazione ai controlli di accettazione in cantiere, che potranno essere coordinati con quelli di produzione in fabbrica.

Protezione dell'acciaio contro la corrosione mediante zincatura a caldo per tutti i componenti in acciaio, dove essere prevista una protezione nei classi di corrosione media (C3).

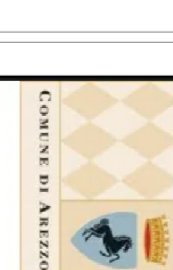
Il rilievo delle opere strutturali è stato eseguito dal Progetto Definitivo approvato.

Prima di iniziare i lavori il D.L. dovrà verificare l'esattezza delle misure utilizzate.

INDICAZIONI GENERALI

- Gli interventi indicati dovranno essere realizzati in sicurezza ed in accordo con il D.L.
Per ogni modifica essenziale considerare preventivamente il Direttore dei Lavori Strutturale.
Le modalità realizzative degli interventi dovranno essere concordate con la D.L.

COMUNE DI AREZZO



PIANA MISSIONE 4 - COMPARTIMENTO 2 - INVESTIMENTO 3.1 - CUP H18P1002890006 - PROCEDURA NEGOZIATA PER L'APPALTO DELLA PROGETTAZIONE ESECUTIVA DEI LAVORI INERENTI ALLA REALIZZAZIONE DI UNA PISTA CICLABILE DI COLLEGAMENTO TRA CECILIANO E LA ROTATORIA ROSSA ALL'INTERSEZIONE TRA LA SP1 SETTORNI E LA TANZIENDELE (URSINA, CIG 86347980CB)

DIREZIONE ASSISTENZA TECNICA (ATTI) 03

PROGETTO ESECUTIVO

PROGETTISTI: Pirella Göttsche
COMBINATORI DELLA SICUREZZA:
Loc. Vignola, 2 - 51100 Arezzo

Ing. Fulvio Gennari (per autorizzat)
Ing. Roberto Innocenti (per autorizzat)
Ing. Roberto Innocenti (per autorizzat)
Ing. Roberto Innocenti (per autorizzat)

OGGETTO DEL DISSEGNO: - INVESTIMENTO 3.1 - CUP H18P1002890006 - PROCEDURA NEGOZIATA PER L'APPALTO DELLA PROGETTAZIONE ESECUTIVA DEI LAVORI INERENTI ALLA REALIZZAZIONE DI UNA PISTA CICLABILE DI COLLEGAMENTO TRA CECILIANO E LA ROTATORIA ROSSA ALL'INTERSEZIONE TRA LA SP1 SETTORNI E LA TANZIENDELE (URSINA, CIG 86347980CB)

SCALA DEL DISSEGNO:
TAVOLA STRUTTURALE - TAVOLA DI INSIEME E DETTAGLIO CARPENTERIE METALLICHE
NUMERO DEL DISSEGNO: A10.3

Table with columns for drawing sheets and their status.