



In collaborazione con

ASSOARMA



**10 FEBBRAIO 2026**

# **GIORNO del RICORDO**

## **PROGRAMMA DELLE CELEBRAZIONI**

**7 febbraio 2026**

**Ore 10.30**

**Provincia di Arezzo, Sala dei Grandi  
Conferenza tenuta dal  
Sen. Roberto Menia**

**10 febbraio 2026**

**Ore 10.00**

**Arezzo, "Largo Martiri delle Foibe"  
Deposizione Corona di alloro**

**ore 10.30**

**Prefettura di Arezzo  
Cerimonia commemorativa**

**Saluti istituzionali  
Contributo a cura degli studenti  
dell'Istituto Comprensivo Cortona 2  
"G. Bartali"**

**Ha partecipato all'organizzazione delle celebrazioni  
l'Ufficio Scolastico Regionale per la Toscana – Ambito Territoriale della Provincia di Arezzo**