

AZIENDA CON SISTEMA DI GESTIONE QUALITÀ CERTIFICATO DA DNV GL = ISO 9001 =

50041 Calenzano - Fl

Via Poliziano, 20

DICHIARAZIONE DI CONFORMITA'

AL CAMPIONE APPROVATO

Identificativo dichiarazione n.°

448R-2024

La SODI SCIENTIFICA Sri Dichiara

che la strumentazione di seguito elencata è stata sottoposta a verifica di conformità al campione approvato (*) e depositato presso il Ministero dei Trasporti risultando conforme alle nostre prescrizioni di origine.

(*) Approvazione del Ministero delle Infrastrutture e dei Trasporti:

Autovelox 104/C2

- decreto n. 2483 del 10.11.1993 e 1123 del 16.05.2005

Autovelox 104/E

- decreto n. 903 del 27.06.2006

Autovelox 105

- decreto n. 3741 del 15.06.2000

Autovelox 105SE

- decreto n. 354 del 05.02.2003 e 1122 del 16.05.2005

Autostop HD Autovelox 106 - decreto n.4164 del 03.08.2011

- protocollo n. 3758 del 06/08/2014; n. 5478 del 18/11/2014; n. 2405 del 28/05/2015 n. 3299 del 18/06/2015; n. 684 del 08/02/2016; n. 1276 del 06/03/2017; n. 4630 del 19/07/2017; n. 143 del 22/05/2018; n. 325 del 27/09/2019; n. 554 del 24/12/2021 n. 80 del 21/02/2024

Strumento	componenti	N°. di serie
Autovelox 106	Rilevatore CPU	956748 957929

La conformità dei risultati si riferisce esclusivamente ai prodotti sopra elencati sottoposti a prova nel loro insieme

La verifica della strumentazione è stata effettuata secondo quanto previsto dal Sistema Qualità Certificato applicando la procedura AQ/IS/11/04 sottoposta a controlli periodici insieme al campione di riferimento interno "Ai sensi del Decreto 282 del 13/06/2017 la presente Dichiarazione è valida solo se accompagnata da Certificato di Taratura ACCREDIA in corso di validità il quale attesti che l'incertezza di misura rientra nei parametri

previsti dal decreto medesimo."

Comunicazioni:

Data del rilascio: 12-11-2024

Il tecnico

La Direzione Generale

SODI SCIENTIFICA SRL

internet www.sodi.com

A A

SODI SCIENTIFICA

La presenza dello ologramma attesta l'emissione del documento da parte di Sodi Scientifica Srl

Sodi Scientifica srl - tel. 055886861 fax 0558873140 - e-mail: info@sodi.com -



Sodi Scientifica s.r.l. Via Poliziano, 20 50041 - Calenzano (FI)

Tel.: +39 055886861 Mail: info@sodi.com

Centro di Taratura LAT N° 290 Calibration Centre Laboratorio Accreditato di Taratura Accredited Calibration Laboratory



LAT N° 290

Membro degli accordi di Mutuo Riconoscimento EA, IAF e ILAC

Signatory of EA, IAF and ILAC Mutual Recognition Agreements

Pagina 1 di 4

CERTIFICATO DI TARATURA LAT 290 n° Certificate of Calibration n°

n° Autovelox 106_12-11-24_956748

Page 1 of 4

 data di emissione data of issue

cliente

- destinatario

12/11/2024

Comune Arezzo (AR) P.za Della Libertà, 1

Comune Arezzo Servizio Polizia Municipale P.za Della Libertà, 1 (AR) Il presente certificato di taratura è emesso in base all'accreditamento LAT N.° 290 rilasciato in accordo ai decreti attuativi della legge n. 273/1991 che ha istituito il Sistema Nazionale di Taratura (SNT).

ACCREDIA attesta le capacità di misura e di taratura, le competenze metrologiche del Centro e la riferibilità delle tarature eseguite ai campioni nazionali e internazionali delle unità di misura del Sistema Internazionale delle Unità (SI).

Questo certificato non può essere riprodotto in modo parziale, salvo autorizzazione scritta da parte del Centro.

Si riferisce a

Refering to

 oggetto item

 costruttore manufacturer

- modello *model*

 matricola serial number

 data di ricevimento oggetto date of receipt of item

- data delle misure date

- registro di laboratorio laboratory reference Dispositivo di misura della velocità

istantanea di veicoli

Sodi Scientifica S.r.l.

Autovelox 106

956748 (rilevatore)

12/11/2024

12/11/2024

Autovelox 106_12-11-24_956748

This certificate of calibration is issued in compliance with the accreditation LAT N° 290 granted according to decrees connected with Italian law No. 273/1991 which has established the National Calibration System. ACCREDIA attests the measurement capability, calibration and metrological competence of the Centre and the traceability of calibration results to the national and international standards of the international standards of the International System of Units (SI). This certificate may not be partially reproduced, except with the prior written permission of issuing

I risultati di misura riportati nel presente Certificato sono stati ottenuti applicando la procedura di taratura citata alla pagina seguente, dove sono specificati anche i campioni o gli strumenti che garantiscono la catena di riferibilità del Centro e i rispettivi certificati di taratura in corso di validità. Essi si riferiscono esclusivamente all'oggetto in taratura e sono validi nel momento e nelle condizioni di taratura, salvo diversamente specificato.

The measurement results reported in this Certificate were obtained following the calibration procedures given in the following page, where the reference standards or instruments are indicated which guarantee the traceability chain of the laboratory, and the related calibration certificates in the course of validity are indicated as well. They relate only to the calibrated item and they are valid for the time and conditions of calibration, unless otherwise specificed.

Le incertezze di misura dichiarate in questo documento sono state determinate conformemente alla Guida ISO/IEC 98 e al documento EA-4/02. Solitamente sono espresse come incertezza estesa ottenuta moltiplicando l'incertezza tipo per il fattore di copertura k corrispondente ad un livello di fiducia di circa 95%. Normalmente tale fattore k vale 2.

The measurement uncertainties stated in this document have been determinated according to the ISO/IEC Guide 98 and to EA-4/02. Usually, they have been estimated as expanded uncertainty obtained multiplying the standard uncertainty by coverage factor k corresponding to a confidence level of about 95%. Normally, this factor k is 2.

Direzione Tecnica (Approving Officer)

Fabio



Sodi Scientifica s.r.l. Via Poliziano, 20 50041 - Calenzano (FI)

Tel.: +39 055886861 Mail: info@sodi.com

Centro di Taratura LAT N° 290 Calibration Centre Laboratorio Accreditato di Taratura Accredited Calibration Laboratory



LAT N° 290

Membro degli accordi di Mutuo Riconoscimento EA, IAF e ILAC

Signatory of EA, IAF and ILAC Mutual Recognition Agreements

Pagina 2 di 4 Page 2 of 4

CERTIFICATO DI TARATURA LAT 290 n°

Certificate of Calibration n°

Autovelox 106_12-11-24_956748

Descrizione dell'oggetto in taratura
 Description of the item to be calibrated

Il dispositivo sottoposto a taratura è un misuratore di velocità istantanea di veicoli basato su tecnologia laser, con risoluzione pari a 1 km/h.

- Identificazione delle procedure in base alle quali sono state eseguite le tarature Technical procedures used for calibration performed

I risultati di misura riportati nel presente Certificato di Taratura sono stati ottenuti applicando la procedura PRT.74.01 rev.02.

- Identificazione dei campioni che garantiscono la catena di riferibilità del Centro Identification of instruments which guarantee the traceability chain of the Center

La catena di riferibilità ha origine dai seguenti campioni di riferimento:

- S/N 4709/07, matr. 1001, munito di Certificato di Taratura n. C33520/23 emesso da S.D.M. Measuring Instruments snc in data 06/03/2023
- S/N MY40016248, matr. 1002, munito di Certificato di Taratura n. 23-0362 emesso da Gamma Misure S.r.l. in data 13/03/2023
- S/N 160323410, matr. 1003, munito di Certificato di Taratura n.111-24625 emesso da Federal Institute of Metrology METAS in data 24/02/2023
- S/N 950892, matr. 1004, munito di Certificato di Taratura n. CT-IGRO-0150-2023 emesso da Trescal S.r.l. in data 02/03/2023
- Luogo di taratura e condizioni ambientali Site of calibration and environmental conditions

La taratura è stata effettuata in laboratorio.

Temperatura ambiente: min 18,45 °C max 18,75 °C

Tipo di verifica
 Verification type

Lo strumento in taratura è stato sottoposto a verifica di taratura periodica, in accordo al D.M. n. 282 del 13 giugno 2017, Capo 3.

Direzione Tecnica (Approving Officer)

Fabio



Sodi Scientifica s.r.l.

Via Poliziano, 20 50041 - Calenzano (FI) Tel.: +39 055886861

Tel.: +39 055886861 Mail: info@sodi.com

Centro di Taratura LAT N° 290 Calibration Centre

Laboratorio Accreditato di Taratura Accredited Calibration Laboratory



LAT N° 290

Membro degli accordi di Mutuo Riconoscimento EA, IAF e ILAC

Signatory of EA, IAF and ILAC Mutual Recognition Agreements

Pagina 3 di 4 Page 3 of 4

CERTIFICATO DI TARATURA LAT 290 n° Certificate of Calibration n°

Autovelox 106_12-11-24_956748

- Campo di velocità e distribuzione dei valori di velocità simulata Range of measurements and distribution of simulated speed values

Velocità minima simulata:	30	km/h
Velocità massima simulata:	230	km/h
Numero complessivo di rilevamenti:	550	
	V_{REF}	N° rilev.
	30	50
	50	50
	70	50
	90	50
Distribuzione dei valori di velocità	110	50
oggetto di verifica (V _{REF} in km/h):	130	50
	150	50
	170	50
	190	50
	210	50
	230	50

Direzione Tecnica (Approving Officer)

Fabio



Sodi Scientifica s.r.l.

Via Poliziano, 20 50041 - Calenzano (FI)

Tel.: +39 055886861 Mail: info@sodi.com

Centro di Taratura LAT N° 290 Calibration Centre

Laboratorio Accreditato di Taratura Accredited Calibration Laboratory



LAT N° 290

Membro degli accordi di Mutuo Riconoscimento EA, IAF e ILAC

Signatory of EA, IAF and ILAC Mutual Recognition Agreements

Pagina 4 di 4 Page 4 of 4

CERTIFICATO DI TARATURA LAT 290 n°

Certificate of Calibration n°

Autovelox 106_12-11-24_956748

tion n°

<u>Dichiarazione di conformità</u> *Declaration of conformity*

 riferimento normativo referring standard DM 282 del 13 giugno 2017 Circolare Accredia 04/2019/DT

- tipo di verifica e limiti verification type and limits

Verifica periodica

L_S L_{R1} L_{R2} L_{Sm} L_{R1m} L_{R2m} 4,00 0,960 1,040 1,50 0,985 1,015

- Risultati della verifica ed incertezza di misura Verification results and expanded uncertainity

V _{REF}			S (V _{UUT} -	V _{REF})			U		R (V _{UUT} /V _{REF})			Verif. singola
[km/h]	med	oib	ma	х.	mi	n.	(inc. es	stesa)	medio	max.	min.	misura
30	-0,0745	km/h	-0,0745	km/h	-0,0745	km/h	0,3200	km/h	(#:	:=0		conforme
50	-0,1236	km/h	-0,1236	km/h	-0,1236	km/h	0,3200	km/h	:=:	(#1	8	conforme
70	-0,1724	km/h	-0,1724	km/h	-0,1724	km/h	0,3339	km/h		**	=	conforme
90	-0,2207	km/h	-0,2207	km/h	-0,2207	km/h	0,4293	km/h		•	Ė	conforme
V _{REF}	S (V _{UUT} - V _{REF})					U]	R	(V _{UUT} /V	REF)	Verif. singola	
[km/h]	med	dio	ma	х.	mi	n.	(inc. e	stesa)	medio	max.	min.	misura
110	-0,1542	%	0,6627	%	-0,2442	%	0,4832	%	0,998	1,007	0,998	conforme
130	-0,1059	%	0,5242	%	-0,2432	%	0,4843	%	0,999	1,005	0,998	conforme
150	-0,2422	%	-0,2422	%	-0,2422	%	0,4770	%	0,998	0,998	0,998	conforme
170	-0,3622	%	0,9325	%	-0,8279	%	0,5079	%	0,996	1,009	0,992	conforme
190	-0,2975	%	0,8100	%	-0,7652	%	0,5169	%	0,997	1,008	0,992	conforme
210	-0,1205	%	0,7110	%	-0,7141	%	0,5175	%	0,999	1,007	0,993	conforme
230	-0,2161	%	0,6294	%	-1,1056	%	0,5102	%	0,998	1,006	0,989	conforme

V _{REF}	Scarto medio	U _{scarto medio}	Verif. media		
[km/h]	velocità [km/h]	[km/h]	misure		
< 100	-0,1478	0,3538	conforme		

V _{REF} [km/h]	Scarto medio velocità [%]	U _{scarto medio} [%]	Verif. media misure	
> 100	-0,2141	0,4998	conforme	

Il dispositivo in taratura, tenuto conto della regola decisionale stabilita dalla circolare Accredia 04/2019/DT, risulta

conforme
ai limiti ammessi per la
Verifica periodica, stabiliti al capo 3 del D.M. 282 del 13 giugno 2017.

Direzione Tecnica (Approving Officer)

Fabio